

Компания «Альфа-Гомель» предлагает собственную разработку в сфере автоматизации хозяйственной деятельности для предприятий и организаций различных форм собственности – программный продукт

«ОТИЗ на производственном предприятии»

Модуль предназначен для автоматизации расчетов как плановых, так и фактических затрат на заработную плату. Расчет плановых затрат может производиться в рамках одного изделия, либо группы изделий, либо в целом на производственное задание. Фактические затраты формируются при закрытии нарядов на выполненные работы, которые могут вводиться как на бригаду, так и индивидуально на исполнителя работ. Также модуль позволяет при введенном производственном задании отображать на каком этапе производства в разрезе закрытых операций находится то или иное изделие (либо заказ). Возможно формирование незавершенного производства и перенос его в следующее производственное задание.

На основании закрытых нарядов предусмотрено формирование сдельного заработка по работникам (бригадам), с возможностью дальнейшего их распределения согласно КТУ.

Для корректных расчетов в модуле присутствуют следующие необходимые справочники и документы.

1. Справочник изделий (номенклатуры).

Представляет собой справочник номенклатуры производимых изделий. В справочнике возможен ввод как простых изделий, так и сборных изделий, которые могут быть любого уровня вложенности.

В справочнике (карточке изделия) могут быть введены как нормы на материалы, так и операции, необходимые для производства данного изделия (с указанием разряда операции и нормовремя).

Путь: \\Шайба

Наименование Шайба Код чертежа ЗВУ.02.14.007 Номер детали Заказ

Объем изд-я 0 За количество 1 Группа Подписи t изг-я

Основные сведения | Нормативы | Составляющие изделия и узлы и детали

№ п.п.	Код чертежа	Наименование изделия	ГОСТ	ФРВ на ед.			Кол-во	ФРВ всего	Комментарий
				узлов	заготовок	всего			
1	ЗВУ.02.14.201	Втулка					1		

Составляющие заготовки
Заготовки (материалы)

№ п.п.	Наименование	Ед. изм.	Длина (мм)	Масса (кг)		Кол-во	ФРВ	
				ед. м.п.	загот.		на ед.	всего
1	Ст.3 ф20х220/24	шт				1		

Наим. операций, время вып-я, изм-е массы - для 1-й заготовки

№ п.п.	Наименование операции	Разряд	Время, час.	Комментарий
1	заготовительная	3	0,001	
2	токарная	3	0,078	
3	оксидировать	4	0,006	
			0,085	

Вып. действия Должность Фамилия, инициалы

Печать Ведомость

Рис. Карточка изделия

2. Производственное задание.

В производственном задании отображаются имеющиеся заказы на изделия, для сборных изделий отображается список входящих в него изделий, а также список операций необходимых для выполнения конкретного изделия.

При добавлении изделий в производственное задание по нему автоматически выводятся все его составляющие (для сборных изделий), по каждой позиции выводятся операции и для каждой операции рассчитываются тарифы. После указания планового количества производимых изделий рассчитываются суммы по затратам на заработную плату.

В процессе закрытия нарядов в производственном задании отображаются какие операции готовы, а какие еще нет, исходя из этих данных можно видеть на каком этапе изготовления находится то или иное изделие. Также рассчитываются фактические затраты на изготавливаемые изделия.

Предусмотрена возможность переноса незавершенного производства в следующее производственное задание, расчета стоимости незавершенных изделий.

Документ № ИДЯ9ЕБЬ.2017 от 31.10.2017 Заказ Подразделение Вид документа Документ Развернуто ноябрь 2017

Изделия | Выбор операций | Работа со складом | Комментарий

Заказ	SCH	Наименование	Код чертежа	План	Факт	Сумма		
						план	готово	ост.
Текущий план								
заказ 19	20/19	Брас-бухта 2" ПФ-220	ч.0493.00.07	1000		9,089	9,089	
заказ 19	20/19	Ролик прижимной ТФ		4400		27,8872	27,8872	
заказ 22								
Текущий план								
заказ 22	20/22	Амортизатор 2ТЭ 116	ПФР-561	100		36,7	36,7	
заказ 22	20/22	Буфер упорный в	3.02-8100-053...	20		29,36	29,36	
заказ 22	20/22	Упругая пластина 3-03...	ПФР-564	214		601,34	352,34	249
заказ 23								
Остатки								
заказ 23	20/23	Комплект ножей РИ132 с толщиной г...		18		576,382	468,652	107,73
заказ 23	20/23	Ремонт фрез для об...	извещение ...	2		226,678	233,216	-6,538
Текущий план								
заказ 23	20/23	Ремонт фрез для об... (ств.№174-Т...		2		247,688	55,388	192,3
заказ 24								
Текущий план								
заказ 24	20/24	Изготовить поковку н...	ГСКТЬ ГА	1		1,46	1,46	
заказ 24	20/24	Изготовить поковку н...	ГСКТЬ ГА	2		19,966	19,966	
заказ 24	20/24	Изготовить поковку н...	ГСКТЬ ГА	2		11,8	11,8	
заказ 39								
Текущий план								
заказ 39	20/39	Лестница металлическая (3 ступени)		8		42,384	44,122	-1,738
заказ 39	20/39	Лестница металлическая (3 ступени)		8		53,286	53,286	

Изделие	Код чертежа	ПЛАН		Кол-во				Поз. вед.	Сумма		
		Всего	На сл.	всего	готовых	в работе	брак		план	выполн.	ост.
Суларь	РИ 132-06	80	40			80		5	16,96	0,16	16,8
Прокладка компенсационная	РИ 132-07	252	126			252		6	12,348	0,504	11,844
Винт М4х30	РИ 132-09	252	126			252		7	8,316	0,504	7,812
Винт специальный М8х35	РИ 132-10	80	40			80		8	25,2	0,96	24,24
Гайка специальная М4	РИ 132-11	252	126			252		9	11,34	0,504	10,836
Втулка	РИ 132.01-01	2	1					10	0,932		0,932
Винт	М12х18	20	10					11	1,12		1,12
									247,688	55,388	192,3

Материалы	Наименование	Ед. изм.	Кс	Операции				Кол-во						
				Наименование	Разряд	% пов.	Норма-время	ПЛАН	вып.	в работе	брак			
круп ст.45	ф25; l=630/30	шт												
	заготовительная			3		0,001	80							
	токарная			3		0,15	80							
	оксидировать			4		0,002	80	80						

Печать Производственное задание Сгруппировано На ед. План Факт Общая трудоемкость Загр

Рис. Производственное задание

Имеется возможность из производственного задания формировать различные отчёты.

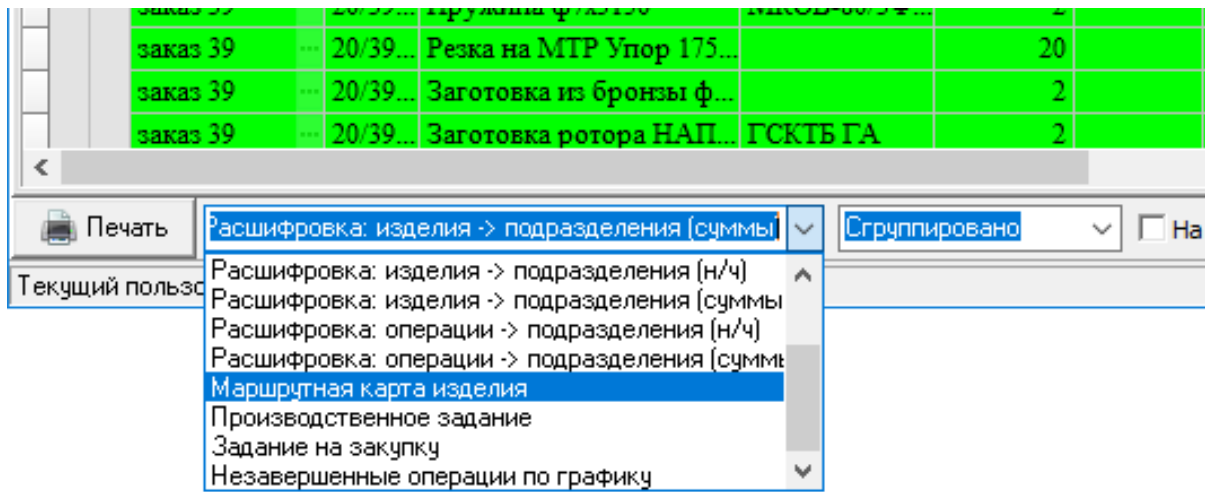


Рис. Варианты отчётов

№ заказа	Наименование изделия	План	Факт	механический участок		сварочное отд.		слесарное отд.		инструментальный участок	
				План	Факт	План	Факт	План	Факт	План	Факт
20/3	Ремонт подкранового колеса с наплавкой	1				139,67				1,84	
20/3	Ремонт подкранового колеса без наплавки	1								1,84	
20/3	Устройство стяжное с зацепами (Вариант с покупным талрепом)	6				11,03				0,89	
20/6	Башмак тормозной искрообразующий	44	50					8,58	9,75	1,63	1,85
20/8	Ремонт статора	2				0,64					
20/8	Ремонт статора	1				0,32					
20/8	Ремонт э/двигателей	1		0,86		0,30					
20/8	Ремонт статора	1				0,32					
20/8	Ремонт статора	1				0,32					
20/8	Ремонт катушки	2				0,62					
20/9	Палец	30				0,06				1,95	
20/9	Палец	40				0,12				2,60	
20/9	Палец	40		6,76		0,08				3,16	
20/9	Палец	90				4,05				7,11	
20/11	Поршень грязевого насоса ф200хф95х45	20									
20/11	Прокладка (200 гр.) (кф-0,8)	30									
20/11	Амортизатор (50гр) (кф-0,8)	50									
20/11	Кольцо уплотнительное (2-х местн)	50									
20/11	Кольцо (кф-0,8)	40									
20/11	Пробка (кф-0,8)	200									
20/11	Амортизатор(120гр) (кф-0,8)	200									
20/11	Вкладыш (кф-0,8)	150									
20/11	Кольцо (кф-0,8) (1-местн)	30									

<
 Страница 1 из 4

Рис. Пример отчёта

3. Наряды работников

В нарядах работников предоставлена возможность указывать какая бригада работников (либо работник) выполняет выбранную операцию у заданного изделия. На основании закрытых нарядов рассчитывается сдельный заработок по работникам как индивидуально, так и в составе бригад.

Журнал : Справочник изделий | Справочник изделий : Шайба | Журнал : Ведомости ОТИЗ | Ведомости ОТИЗ : НОЯБРЬ 2017 | Журнал : Наряды работников | Наряды работников :

Наряд № от 10.03.2016 На период с по Выполнено Отч. период февраль 2016 Кт. 20/15

Заказ заказ 15
 Мастер Синюк Д.А. Бригада Лигейно-прессовое На бригаду Пропорционально на сотрудников

Работы | Исполнители | Комментарий

Поз.	Изделие	Операция	Разряд работ	Задано кол-во	Принято		% выполн.	На ед.		Повыш. коэфф.	ВСЕГО	
					годных	Брак		норма времени	Расценка		нормо-время	сумма
1	Подвесной палец 3-02-3171-015	токарная	4	8	8		100	5,44	78 524,1696	1	43,52	628 193,4
1	Гайка специальная 8ТХ.946.068	сверлильная	3	30	30		100	0,09	1 119,0861	1	2,7	33 572,6

Рис. Сдельный наряд

НАРЯД № _____ на сдельные работы
 На период с 30.12.1899 по 30.12.1899

Дата составления 10.03.2016

Участок, отделение	Смена	Вид оплаты	Рабочий (фамилия, инициалы)	Категория	Профессия	Разряд	Табельный номер
Сварочное отд.			Потапченко Евгений Олегович	Рабочие	Слесарь механосборочных работ	4	59

Описание работ	Разряд работы	Единица измерения	Заданное количество единиц	Принято			Норма		Пов. коэф	Всего	
				годных	брак		время	Расценка, руб.		сумма заработной платы, руб.	нормо-часы
					всего	в том числе оплачиваемый					
Повесной палец 3-02-3171-015	токарная	шт.	8	8			5,44	78524,1696	1	628193,40	43,52
Гайка специальная 8ТХ946.068	сверлильная	шт.	30	30			0,09	1119,0861	1	33572,60	2,7
Итого										661766,00	46,22

Начальник участка

_____ (подпись)

_____ (инициалы, фамилия)

Контролер ОТК

_____ (подпись)

_____ (инициалы, фамилия)

Инженер по организации и нормированию труда

_____ (должность)

_____ (подпись)

_____ (инициалы, фамилия)

Рис. Печатная форма наряда

Минимальные системные требования: Windows XP, 256Мб памяти, 300 Мб на жестком диске, принтер формата А-4. Программа поддерживает многопользовательский режим.

Наш адрес: 246050 г. Гомель, Жарковского, 22
 Телефоны: +375 (232) 56-27-39; +375 (29) 168-27-39

<http://alfagomel.by> e-mail: info@alfagomel.by

